

Журнал сварочных работ УЧ-01

Учебный пример. Все сведения условные

Монтажные соединения стального каркаса. Основа формы: приложение Б СП 70.13330.2012, с учетом изменения № 8 и отложенного до 01.03.2027 изменения приложения. Пример показывает оформление, а не технологию сварки или критерии приемки.

Наименование организации, выполняющей работы

Учебный подрядчик А (условное обозначение организации)

Наименование объекта строительства

Монтаж стального каркаса производственного здания

Должность, фамилия, инициалы и подпись лица, ответственного за сварочные работы и ведение журнала

Производитель работ — специалист А. Имя условное; подпись отсутствует

Организация, разработавшая проектную документацию, чертежи КМ, КЖ, КМД, КЖД

Учебный проектировщик П. В примере применяются чертежи КМ и КМД

Шифр проекта

УЧ-26-КМ; УЧ-26-КМД, лист 5, редакция 1

Организация, разработавшая проект производства сварочных работ

Учебный подрядчик А

Шифр проекта

УЧ-26-ППСР-01

Предприятие, изготовившее стальные конструкции, арматурные и закладные изделия

Учебный изготовитель М (стальные конструкции)

Шифр документа о качестве

ДК-МК-01 от 18.09.2026, условный документ

Заказчик (организация), должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя (представителя) технического надзора

Учебный заказчик З; инженер — специалист З. Подпись отсутствует

Журнал начат

21.09.2026

Журнал окончен

Не окончен на дату учебного примера

Начальные сведения об участниках

Учебный пример. Все сведения условные

Обозначения А, С, Л и З обозначают учебные роли. На реальном объекте вместо них вносят действительные сведения и документы. Удостоверения, дипломы, аттестация и допуск в этом примере не создаются и не подтверждаются.

Фамилия, имя, отчество	Специальность и образование	Занимаемая должность	Дата начала работы на объекте	Отметка о прохождении аттестации и дата	Дата окончания работы на объекте
Специалист А (условно)	Сведения из документов работника; в примере не имитируются	Производитель работ	21.09.2026	Заполняется по применимым требованиям и реальному документу	Работа продолжается

Фамилия, имя, отчество	Разряд квалификационный	Номер личного клейма	Диплом, удостоверение на право производства сварочных работ			Отметка о сварке пробных и контрольных образцов
			номер	срок действия	допущен к сварке (швов в пространственном положении)	
Исполнитель С (условно)	В примере не устанавливается	УС-01 (условное)	Не приводится	Не приводится	Определяется документами реального исполнителя и задачey; не имитируется	Реквизиты реального результата; учебный документ не создается

Контроль: специалист Л — условный представитель испытательной лаборатории. Заказчик: специалист З. Совмещение обязанностей и полномочия проверяют по организационным документам; подготовка таблицы инженером ПТО не заменяет фактического контроля.

Три связанные записи в 13 графах

Учебный пример. Все сведения условные

C1 выполнено без замечаний; C2 имеет замечание, затем исправлено и повторно проверено. Даты результатов в графах 12–13 отличаются от дат выполнения в графе 1. Условия погоды и материалы — условные сведения конкретного учебного сценария, не универсальный режим сварки.

Дата выполнения работ, смена	Наименование соединяемых элементов; марка стали	Место или номер (по чертежу или схеме) свариваемого элемента	Отметка о сдаче и приемке узла под сварку (должность, фамилия, инициалы, подпись)	Марка применяемых сварочных материалов (проволока, флюс, электроды), номер партии	Атмосферные условия (температура воздуха, осадки, скорость ветра)	Фамилия, инициалы сварщика, номер удостоверения	Клеймо	Подписи сварщиков, сваривших соединения	Фамилия, инициалы ответственного за производство работ (мастера, производителя работ)	Подпись руководителя сварочных работ	Отметка о приемке сварного соединения представителя ИЛ	Замечания по контрольной проверке (производителя работ представителя ИЛ и др.)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
21.09.2026, смена 1	Балка Б1 и колонна К1; сталь С245	C1; УЧ-26-КМД, л. 5, ред. 1; узел 1	21.09: узел принят. Мастер — специалист А; место подписи	Электроды УОНИ-13/45; условная партия ПМ-01	+15 °С; без осадков; 2 м/с	Исполнитель С; номер удостоверения в учебном примере не приводится	УС-01 (условное)	Подпись отсутствует	Специалист А	Подпись отсутствует	22.09: по ПК-С1-01 соответствие подтверждено в объеме принятого контроля. Специалист Л; место подписи	22.09.2026: замечаний в объеме ПК-С1-01 нет
21.09.2026, смена 1	Балка Б2 и колонна К2; сталь С245	C2; УЧ-26-КМД, л. 5, ред. 1; узел 2	21.09: узел принят. Мастер — специалист А; место подписи	Электроды УОНИ-13/45; условная партия ПМ-01	+15 °С; без осадков; 2 м/с	Исполнитель С; номер удостоверения в учебном примере не приводится	УС-01 (условное)	Подпись отсутствует	Специалист А	Подпись отсутствует	22.09: не принято; ПК-С2-01. Специалист Л; место подписи	22.09.2026: недопустимый дефект по ПК-С2-01. Замечание ЗМ-С2-01; требуется устранение и повторный контроль
23.09.2026, смена 1	Те же Б2 и К2; С245; исправление участка соединения	C2; тот же лист 5; участок по ЗМ-С2-01	23.09: подготовка участка к исправлению проверена по УЧ-26-ППСР-01. Специалист А; место подписи	Электроды УОНИ-13/45; условная партия ПМ-01	+14 °С; без осадков; 1 м/с	Исполнитель С; номер удостоверения в учебном примере не приводится	УС-01 (условное)	Подпись отсутствует	Специалист А	Подпись отсутствует	24.09: по повторному ПК-С2-02 соответствие подтверждено в предусмотренном объеме. Специалист Л; место подписи	24.09.2026: ЗМ-С2-01 закрыто по ПК-С2-02; исходная запись от 21.09 и результат от 22.09 сохранены

ПК-С1-01, ПК-С2-01 и ПК-С2-02 — условные документы контроля. Они не являются реально выполненными испытаниями. В рабочем комплекте документ контроля содержит примененные методы, объем, результаты и основание оценки; одной фразы «годно» в журнале недостаточно.

Как читать заполненные графы

Учебный пример. Все сведения условные

1. Дата и смена. Берут из фактического выполнения операции. Контроль и устранение могут произойти позже. Пример: 21.09.2026, смена 1; исправление — 23.09.2026. Ошибка: Не датировать сварку днем выдачи протокола.
2. Элементы и сталь. Наименования сверяют с чертежом, марку стали — с документацией и документом изготовителя. Пример: Балка Б1 и колонна К1; С245. Ошибка: Слово «металл» не идентифицирует элементы и материал.
3. Место или номер. Используют обозначение на действующем чертеже или исполнительной схеме. Пример: С1; УЧ-26-КМД, лист 5, редакция 1; узел 1. Ошибка: Нельзя заменить номер шва похожим номером детали.
4. Узел под сварку. Фиксируют фактическую сдачу и приемку подготовленного узла, должность и имя уполномоченного участника, его подпись. Пример: Узел принят 21.09; мастер — специалист А. Ошибка: Приемка узла до сварки не означает приемку готового соединения.
5. Сварочные материалы. Сведения берут с маркировки и из документа о качестве партии, сверяют с ППСР. Пример: Электроды УОНИ-13/45; ПМ-01. Ошибка: Название магазина или тип электрода не заменяет марку и партию.
6. Атмосферные условия. Вносят фактическую температуру воздуха, наличие осадков и скорость ветра с единицами измерения. Пример: +15 °С; без осадков; 2 м/с. Ошибка: Прогноз погоды и температура электрода — другие сведения.
7. Сварщик. Указывают реального исполнителя и номер его документа; проверяют связь со списком сварщиков. Пример: Исполнитель С; номер намеренно не имитируется. Ошибка: Нельзя вписать бригадира вместо сварившего соединение человека.
8. Клеймо. Сверяют личное клеймо со списком исполнителей и принятой маркировкой соединения. Пример: УС-01 — исключительно условное обозначение. Ошибка: Клеймо не равно разряду или номеру записи.
9. Подписи сварщиков. Подписывают исполнители соответствующего соединения. Пример: В учебном PDF оставлено место подписи. Ошибка: Вставленная картинка чужой подписи не подтверждает работу.
10. Ответственный за производство. Имя мастера или производителя работ берут из документов о назначении и фактическом распределении обязанностей. Пример: Специалист А. Ошибка: Автоматически указывать директора на всех строках неверно.
11. Руководитель сварочных работ. Подпись ставит участник в указанной формой роли. Пример: Место подписи; в примере не подписано. Ошибка: Совпадение должностей проверяют по полномочиям, а не по удобству.
12. Приемка представителем ИЛ. ИЛ — испытательная лаборатория. Запись опирается на выполненный контроль; полезны дата и реквизиты документа. Пример: 22.09: не принято, ПК-С2-01; 24.09: результат по ПК-С2-02. Ошибка: Обещанный протокол не является положительным результатом.
13. Замечания. Фиксируют конкретный объект замечания и ссылку на документ, затем результат его устранения. Пример: С2; 3М-С2-01; закрыто 24.09 по ПК-С2-02. Ошибка: Нельзя стереть первоначальную отрицательную отметку.

Связанные документы и замечание С2

Учебный пример. Все сведения условные

21 сентября — выполнение

На листе УЧ-26-КМД-5 обозначены С1 и С2. Условия, исполнителя и материалы фиксируют в отдельных строках. Запись не объявляет соединение принятым до контроля.

22 сентября — контроль

ПК-С2-01 выявил недопустимый дефект; оформлено ЗМ-С2-01. В графе 12 С2 не принято. Место, характер и границы дефекта определяют в документе контроля; выдуманных универсальных допусков здесь нет.

23 сентября — устранение

Выполнено исправление участка С2 по принятой для учебного случая УЧ-26-ППСР-01. Его отражают отдельной строкой с тем же идентификатором. Первоначальная запись сохраняется.

24 сентября — повторная проверка

ПК-С2-02 фиксирует положительный результат повторного контроля в предусмотренном объеме и основание закрытия замечания. Для реальных работ объем повторного контроля назначают по применимым требованиям, включая пункты 10.4.12 и 10.4.18 СП 70; три строки примера не заменяют эти требования.

Исправление записи и ремонт соединения

Это разные действия. Приложение Б не задает универсальную процедуру исправления текста. Практический прием прослеживаемости: сохранить исходное, указать дату, основание, автора уточнения и ссылку на связанную запись по принятому на объекте порядку. Пункт 15 приказа №1026/пр относится к общему журналу и автоматически на специальный журнал не переносится.

Финальные реквизиты бумажной формы

В бланке сохранена третья страница обложки: число пронумерованных и прошнурованных страниц, дата, должность, фамилия, инициалы и подпись руководителя выдавшей журнал организации, место печати. В учебном PDF эти реквизиты не заверены.

Редакция и границы применения

Проверено 29.09.2026. Для публикации и работ после 01.03.2027 необходимо заново проверить форму в связи с приказом №353/пр. Не использовать этот пример как журнал технологического трубопровода или оборудования под давлением.